

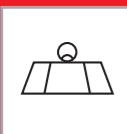
ATTENZIONE

ATENCION

ATTENTION

ACHTUNG

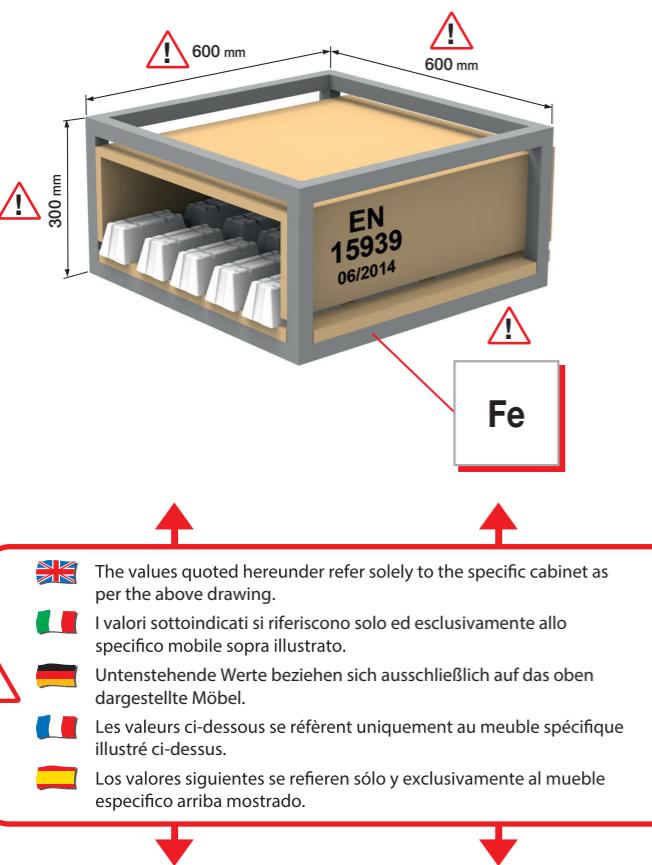
WARNING

1  NOMINAL LOADING CAPACITY
CARICO MASSIMO AMMESSO
ENNBELASTBARKEIT
CHARGE MAXIMALE ADMISSIBLE
CARGA MÁXIMA ADMITIDA

2  IMPORTANT
IMPORTANTE
WICHTIG
IMPORTANT
IMPORTANTE

3  ATTENTION:
ATTENZIONE:
ACHTUNG:
ATTENTION:
ATENCIÓN:

THE LOADING CAPACITY IS DETERMINED BY THE FOLLOWING FACTORS
IL CARICO MASSIMO AMMESSO È DETERMINATO DAI SEGUENTI FATTOREI
DIE BELASTBARKEIT WIRD VON FOLGENDEN FAKTOREN BESTIMMT
LA CHARGE MAXIMALE ADMISSIBLE EST DETERMINEE PAR LES FACTEURS SUIVANTS
LA CARGA MÁXIMA ADMITIDA VIENE DETERMINADA POR LOS SIGUIENTES FACTORES



The values quoted hereunder refer solely to the specific cabinet as per the above drawing.
I valori sottoindicati si riferiscono solo ed esclusivamente allo specifico mobile sopra illustrato.
Unterstehende Werte beziehen sich ausschließlich auf das oben dargestellte Möbel.
Les valeurs ci-dessous se réfèrent uniquement au meuble spécifique illustré ci-dessus.
Los valores siguientes se refieren sólo y exclusivamente al mueble específico arriba mostrado.

Article	Nominal loading capacity per piece	Relevant testing laboratory	Screws used for the test
Articolo	Carico massimo ammesso per pezzo	Laboratorio di prova	Viti utilizzate
Artikel	Nennbelastbarkeit pro Stück	Prüflabor	Verwendete Schrauben
Article	Charge maximale admissible par pièce	Laboratoire d'essai	Vis employées
Referencia	Carga máxima admitida por colgador	Laboratorio de pruebas	Tirafondos a utilizar
EN 15939 06/2014 Steel Frame B			
807 02 Z1 IN □□ + 897	55 KG	CATAS	-
807 02 Z1 VP □□ + 897	45 KG	CATAS	2 x ø4x16 mm

1 Dimensions and material of the cabinet.
Dimensioni e materiale del mobile .
Abmessungen und verwendete Materialien des Möbels.
Dimensions et matériaux du meuble.
Dimensiones y material del mueble .

2 Position in relation to the top panel (A).
Posizione rispetto al cappello (A).
Relative Position zum Oberboden (A).
Position par rapport au dessus (A).
Posición relativa a la tapa (A).

3 Position (A) and thickness of the back panel (B), depth of the milling (C).
Posizione (A), spessore fodera (B), profondità della fresata (C).
Position (A) und Stärke der Rückwand (B), Tiefe der Nut (C).
Position (A), épaisseur du fond (B), profondeur du fraisage (C).
Posición (A), espesor trasera (B), profundidad de la ranura (C).

4 Dynamic stress.
Sollecitazioni dinamiche.
Dynamische Belastungen.
Sollicitations dynamiques.
Estres dinámicos.